

Ж

Министерство образования Саратовской области
Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Саратовской области «Энгельсский политехникум»
(ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум»)

Рассмотрена и одобрена на
заседании педагогического
совета ГАПОУ СО
«Энгельсский политехникум»
Протокол от № 3
«11» декабря 2023 г.



УТВЕРЖДЕНА

Директор ГАПОУ СО

«Энгельсский политехникум»

В.И. Лепехин

Приказ № 1011-од

«12» декабря 2023 года

ПРОГРАММА

государственной итоговой аттестации выпускников по программе
подготовки специалистов среднего звена по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки) на 2023-2024 учебный год

СОГЛАСОВАНО:

Председатель государственной
экзаменационной комиссии,

АО «Завод металлоконструкций»,

Инженер по сварке

/Чемякин М.А./

«11» декабря 2023 г.



2023 г.

Программа Государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)); Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ (с изменениями и дополнениями); Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 года № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»(в действующей редакции);

Организация – разработчик: ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум»

Разработчик:

Пирская М.А. председатель ПЦК строительных профессий/ специальностей
ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум»

ОДОБРЕНО методическим советом ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум»

Протокол № 5, « 8 » декабря 2023 г.

Председатель  Пирская М.А.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	4
Пояснительная записка.....	6
Паспорт программы государственной итоговой аттестации.....	7
Структура и содержание выпускной квалификационной работы.....	9
1. Вид государственной итоговой аттестации.....	9
2. Объём времени на подготовку и проведение ВКР.....	9
3. Методические указания по выполнению ВКР.....	9
4. Подготовка аттестационного испытания.....	12
5. Условия организации и проведения ГИА.....	13
6. Методическое и информационное обеспечение ГИА.....	13
7. Критерии оценки и рецензирование письменной экзаменационной работы.....	14
8. Условия проведения защиты.....	17
9. Принятие решения ГЭК.....	17
10. Хранение выпускных квалификационных работ.....	17
11. Приложения.....	18

Введение

В соответствии с Законом Российской Федерации «Об образовании в РФ», государственная итоговая аттестация выпускников (далее ГИА), завершающих обучение по программам среднего профессионального образования в образовательных учреждениях СПО, является обязательной.

Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и разработана в соответствии с требованиями нормативно-правовых документов:

Настоящая Программа разработана в соответствии с нормативными и законодательными документами:

- Федеральный Закон Российской Федерации от 29. 12. 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);
- Федеральный закон Российской Федерации от 27 июля 2006г. №152-ФЗ «О персональных данных» (в действующей редакции);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17 мая 2022г. №336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021г. №800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в действующей редакции);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01.09 2022 года № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Санитарные правила СП2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020г. № 28;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и

частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 г. № 50 в редакции от 14.09.2016 г. (в действующей редакции);

- Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский политехникум».

Настоящая Программа определяет совокупность требований к ГИА по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на 2023-2024 учебный год.

Пояснительная записка

Целью Государственной итоговой аттестации является комплексная оценка уровня освоения образовательной программы, компетенций выпускника и соответствия результатов освоения основной профессиональной образовательной программы требованиям ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Государственная итоговая аттестация является обязательной процедурой для выпускников очной формы обучения, завершающих освоение основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования в техникуме. К итоговым аттестационным испытаниям, входящим в состав ГИА, допускаются обучающиеся, успешно завершившие в полном объеме освоение основной профессиональной образовательной программы. Необходимым условием допуска к Государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих сформированность выпускниками общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Газовая сварка (наплавка);

В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, сертификаты и дипломы олимпиад, конкурсов профессионального мастерства, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Паспорт программы государственной итоговой аттестации (ГИА)

Область применения программы государственной итоговой аттестации

Программа ГИА является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в части освоения видов деятельности (ВД), а также соответствующих профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций:

ПМ. 01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей
--------	---

ПМ. 05 Газовая сварка (наплавка).

ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.

Выпускник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

Структура и содержание выпускной квалификационной работы (далее ВКР)

1. Вид Государственной итоговой аттестации. Государственная итоговая аттестация выпускников ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум» в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) состоит из двух аттестационных испытаний:

1. Защита ВКР в форме Письменной экзаменационной работы. (Приложение 1)

2. Выпускная практическая квалификационная работа (ВПКР) выполняется в соответствии с темой письменной экзаменационной работы на предприятиях во время производственной практики.

На защите ВКР выпускник представляет письменную экзаменационную работу и компьютерную презентацию Выпускной практической квалификационной работы.

2. Объем времени на подготовку и проведение ВКР.

В соответствии с компетентностно-ориентированным учебным планом профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) подготовка и проведение защиты ВКР проводится с 08.06.2024 по 28.06.2024 г.

3. Методические указания по выполнению выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа включает выпускную практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

3.1 Содержание письменной экзаменационной работы

В письменной экзаменационной работе должны содержаться следующие структурные части в порядке их следования: отзыв руководителя (вкладывается); титульный лист (Приложение 1); задание на письменную экзаменационную работу (Приложение 2); график выполнения письменной экзаменационной работы (Приложение 3); содержание; введение; основная часть; заключение ; список использованной литературы и интернет источников. Объем письменной экзаменационной работы составляет не менее 20 страниц не включая приложений. **Во введении** обосновывается

актуальность и практическая значимость выбранной темы, формулируется цель и задачи. При работе над **основной частью** определяются объект и предмет письменной экзаменационной работы, круг рассматриваемых проблем. Проводится обзор используемых источников, обосновывается выбор применяемых методов, технологий и др. Работа выпускника над теоретической частью позволяет руководителю оценить следующие общие компетенции:

- понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес,
- осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

Работа над основной частью должна позволить руководителю оценить уровень развития профессиональных компетенций, соответствующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Газовая сварка (наплавка);

Заключение содержит выводы и предложения с их кратким обоснованием в соответствии с поставленной целью и задачами, раскрывает значимость полученных результатов.

Приложения. В этом разделе помещается код разработанной программы с подробными комментариями, подобранный справочный или вспомогательный материал, имеющий непосредственное отношение к письменной экзаменационной работе: анкеты, статистические данные, скриншоты экранных форм и запросов, графики, таблицы и другие вспомогательные материалы, на которые есть ссылки в тексте работы. Их наличие и количество свидетельствуют о глубине проработки материала по избранной теме и являются подтверждением обоснованности выводов и предложений. Приложения располагаются в конце работы. Необходимость в приложениях обычно возникает тогда, когда приведенные в работе соображения требуют более детального их пояснения или подтверждения дополнительными материалами, включение которых в основной текст нарушит логику изложения или приведет к другим нежелательным последствиям. Приложения могут открываться чистым листом, на котором пишется "Приложение" или "Приложения" (если их несколько). Затем на отдельных листах приводятся сами приложения, причем на каждом из листов в правом верхнем углу пишут "Приложение 1", "Приложение 2" и т.д.

Нумерация листов приложений должна быть сквозная. Она является продолжением общей нумерации основного текста. В тексте, как правило, дается ссылка на этот материал в квадратных скобках. Все листы письменной экзаменационной работы и приложения следует аккуратно подшить (сброшюровать) в папку.

Оформление текста. Печатать следует на одной стороне листе формата А 4 (210 х 297 мм). Поля формата: левое – 25 мм, правое – 10 мм, нижнее – 20 мм, верхнее – 15 мм. Текст печатается через 1,5 интервала, красная строка – 1,25 см. Шрифт: Times New Roman, размер шрифта – 14 пт.

При оформлении таблиц необходимо пользоваться штатным редактором Microsoft Word. Стандартный тип и толщина линий. При этом текст в таблицах пишется тем же стилем, что и основной, но имеет 12-ый шрифт. Выделять текст в таблице курсивом или жирным шрифтом не нужно. Таблица должна быть озаглавлена 14-ым шрифтом. Нумерация таблиц единая на всю работу.

Пример обозначения заголовка таблицы:

Таблица 1 - Технологические свойства стали Ст0.

При переносе таблицы на следующую страницу головка таблицы должна быть повторена и над ней помещена подпись «Продолжение таблицы...» с указанием номера (обозначения) таблицы или допускается пронумеровать графы таблицы и повторить их на следующей странице. Заголовки таблицы не повторяют.

Пример обозначения:

Продолжение таблицы 1

Эскизы должны быть выполнены качественно, с хорошей наглядностью и со всеми обозначениями. Все эскизы должны быть подписаны 14-ым шрифтом (нумерация рисунков единая на все эскизы работы). Обозначения к эскизу проставляются 12-ым шрифтом и размещаются по центру.

Пример обозначения эскиза:

Рисунок 1 - Разновидности секционных газонных решеток.

Любые переносы эскизов, обозначений эскизов на другую страницу не допускаются.

Титульный лист, задание на письменную экзаменационную работу, календарный план письменной экзаменационной работы, отзыв руководителя оформляются согласно Приложениям настоящих методических рекомендаций.

3.2 Методические указания по выполнению выпускной практической квалификационной работы.

Выпускная практическая квалификационная работа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представляет собой выполнение задания обучающимся с целью оценить его

приобретенные практические навыки за период обучения. В качестве задания для выпускной практической квалификационной работы выпускники выбирают из представленного перечня вариантов подходящее для себя задание. Работы обучающихся планируются мастерами производственного обучения групп и обсуждаются на заседании предметно цикловой комиссии, с целью максимально эффективного их использования.

Продуктом выпускной практической квалификационной работы может быть:

- изделие;
- компьютерная презентация, демонстрирующая последовательность выполнения сварочных работ.

Презентация состоит из 5-10 слайдов, на которых демонстрируются:

1. Назначение и общий вид конструкции.
2. Материалы необходимые для изготовления конструкции;
3. Применяемое оборудование и инструменты;
4. Чертеж конструкции;
5. Технологический процесс изготовления;
6. Техника безопасности при выполнении сварочных работ;
7. Полученные данные в виде таблицы, схемы, графика и т.д.

4. Подготовка аттестационного испытания.

Темы письменных экзаменационных работ и практические задания разрабатываются преподавателем профессионального цикла и мастером производственного обучения совместно с представителями предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем; рассматриваются на заседании ПЦК и утверждаются директором техникума не позднее 6 месяцев до начала ГИА. Тема письменной экзаменационной работы может быть предложена студентом при условии целесообразности ее разработки и соответствия содержания одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в основную профессиональную образовательную программу. Темы должны отвечать современным требованиям развития науки, техники, производства, экономики, а также требованиям рынка труда. Темы письменных экзаменационных работ предлагаются для выбора студентам не менее чем за 6 месяцев до ГИА.

4.1. Руководство подготовкой и защитой письменной экзаменационной работы.

Директор техникума своим приказом назначает руководителя ПЭР. По утвержденным темам руководитель ПЭР разрабатывает индивидуальные задания для каждого студента. Задания на ПЭР рассматриваются на заседании ПЦК строительных профессий/специальностей, подписываются

руководителем ПЭР и студентом, и утверждаются руководителем ПЦК. Задание на письменную экзаменационную работу выдается студенту не позднее, чем за две недели до начала производственной практики. Задания сопровождаются консультацией, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей ПЭР. Общее руководство и контроль за ходом выполнения ПЭР осуществляют заместители директора по учебно-методической и учебно-производственной работе. Основными функциями руководителя являются: разработка индивидуальных заданий, консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения ПЭР, оказание помощи студенту в подборе необходимой литературы, контроль хода выполнения ПЭР, подготовка письменного отзыва на ПЭР. По завершении студентом работы руководитель подписывает ее и вместе с заданием и своим письменным отзывом передает для предварительной защиты на заседание ПЦК.

5. Условия организации и проведения ГИА.

5.1. Перечень нормативных документов.

- ФГОС СПО по профессии
- Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- Программа ГИА по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

6. Методическое и информационное обеспечение ГИА

- Список литературы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- Методические указания по разработке письменной экзаменационной работы и практического задания по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- Интернет – ресурсы

Литература

Основные источники:

1. Овчинников, В. В. Основы технологии выполнения сварочных работ : учебник / В. В. Овчинников, М. А. Гуреева. - Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2023. - 372 с. - ISBN 978-5-9729-1260-5. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/2096165>
2. Черепяхин, А. А. Технология сварочных работ : учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепяхин, В. М. Виноградов,

Н. Ф. Шпунькин. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 269 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08456-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/492757>

3. Технология сварочных работ: теория и технология контактной сварки : учебное пособие для среднего профессионального образования / Р. Ф. Катаев, В. С. Милютин, М. Г. Близник ; под научной редакцией М. П. Шалимова. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 146 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10927-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/495625>

4. Гуреева, М. А. Металловедение сварки алюминиевых сплавов : учебное пособие для среднего профессионального образования / М. А. Гуреева, В. В. Овчинников, В. И. Рязанцев. — 2-е изд. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 243 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11484-3. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/494978>

5. Технология конструкционных материалов : учебное пособие для среднего профессионального образования / М. С. Кoryтов [и др.] ; под редакцией М. С. Кoryтова. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 234 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-06680-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/493316>

6. Технология металлов и сплавов : учебное пособие для среднего профессионального образования / ответственные редакторы А. П. Кушнir, В. Б. Лившиц. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 310 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11111-8. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/474762>

7. Новокрещенов, В. В. Неразрушающий контроль сварных соединений в машиностроении : учебное пособие для среднего профессионального образования / В. В. Новокрещенов, Р. В. Родякина ; под научной редакцией Н. Н. Прохорова. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 301 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07186-3. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/492575>

6.1. Требования к материально-техническому обеспечению.

Для выполнения письменной экзаменационной работы и ее защите оборудован кабинет подготовки к итоговой аттестации. Оборудование кабинета: рабочее место для консультанта-преподавателя, график проведения консультаций по выпускным квалификационным работам, график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ, комплект учебно-методической документации, для защиты письменной экзаменационной

работы и практической квалификационной работы дополнительно - рабочее место для членов Государственной экзаменационной комиссии. Учебно – наглядные пособия по проведению сварочных работ.

7. Критерии оценки и рецензирование письменной экзаменационной работы.

7.1 Критерии оценки письменной экзаменационной работы. Защита письменной экзаменационной работы способствует систематизации и закреплению знаний студентов по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к видам профессиональной деятельности. Критерии оценки письменной экзаменационной работы:

Оценка «неудовлетворительно» ставится, когда актуальность исследования выпускником не обосновывается, неясны цели и задачи работы (либо они есть, но абсолютно не согласуются с содержанием); содержание и тема работы плохо согласуются между собой; много нарушений правил оформления и низкая культура ссылок; автор совсем не ориентируется в тематике, не может назвать и кратко изложить содержание используемых книг. Изучено менее трех источников; при защите письменной экзаменационной работы, когда автор совсем не ориентируется в терминологии работы. Оценка «неудовлетворительно» ставится, когда студент обнаруживает непонимание содержательных основ исследования и неумение применять полученные знания на практике, защиту строит не связно, допускает существенные ошибки, в теоретическом обосновании, которые не может исправить даже с помощью членов комиссии, практическая часть ПЭР не выполнена.

Оценка «удовлетворительно» ставится, когда актуальность либо вообще не сформулирована, сформулирована не в самых общих чертах – проблема не выявлена и не аргументирована. Не четко сформулированы цель, задачи, предмет, объект исследования, методы, используемые в работе; содержание и тема работы не всегда согласуются между собой. Некоторые части работы не связаны с целью и задачами работы; представленная письменная экзаменационная работа имеет отклонения и не во всем соответствует предъявляемым требованиям; изучено менее пяти источников. Автор слабо ориентируется в тематике, путается в содержании используемых книг; автор, в целом, владеет содержанием работы, но при этом затрудняется в ответах на вопросы членов ГЭК. Допускает неточности и ошибки при толковании основных положений и результатов работы, не имеет собственной точки зрения на проблему исследования. Автор показал слабую ориентировку в тех понятиях, терминах, которые он использует в своей работе. Защита, по мнению членов комиссии, прошла сбивчиво, неуверенно и нечетко. Оценка

«удовлетворительно» ставится, когда студент на низком уровне владеет методологическим аппаратом исследования, допускает неточности при формулировке теоретических положений выпускной квалификационной работы, материал излагается не связно, практическая часть ВКР выполнена некачественно.

Оценка «хорошо» ставится, когда выпускник обосновывает актуальность направления исследования в целом, а не собственной темы. Сформулированы цель, задачи, предмет, объект исследования. Тема работы сформулирована точно, то есть отражает основные аспекты изучаемой темы; содержание, как целой работы, так и ее частей связано с темой работы, имеются небольшие отклонения. Логика изложения, в общем и целом, присутствует – одно положение вытекает из другого; есть некоторые недочеты в оформлении работы, в оформлении ссылок; изучено более пяти источников. Автор ориентируется в тематике, может перечислить и кратко изложить содержание используемых книг есть; количество источников 10. Все они использованы в работе. Студент легко ориентируется в тематике, может перечислить и кратко изложить содержание используемых книг; автор достаточно уверенно владеет содержанием работы, в основном, отвечает на поставленные вопросы, но допускает незначительные неточности при ответах. Использует наглядный материал. Защита прошла, по мнению комиссии, хорошо (оценивается логика изложения, уместность использования наглядности, владение терминологией и др.). Оценка «хорошо» ставится, когда студент на достаточно высоком уровне овладел методологическим аппаратом исследования, осуществляет содержательный анализ теоретических источников, но допускает отдельные неточности в теоретическом обосновании или допущены отступления в практической части от законов композиционного решения.

Оценка «отлично» ставится, когда актуальность темы обоснована анализом состояния действительности. Сформулированы цель, задачи, предмет, объект исследования, методы, используемые в работе; содержание, как целой работы, так и ее частей связано с темой работы. Тема сформулирована конкретно, отражает направленность работы. В каждой части (главе, параграфе) присутствует обоснование, почему эта часть рассматривается в рамках данной темы; соблюдены все правила оформления работы; автор уверенно владеет содержанием работы, показывает свою точку зрения, опираясь на соответствующие теоретические положения, грамотно и содержательно отвечает на поставленные вопросы. Использует наглядный материал: презентации, схемы, таблицы и др. Защита прошла успешно с точки зрения комиссии (оценивается логика изложения, уместность использования наглядности, владение терминологией и др.). Оценка «отлично» ставится,

когда студент на высоком уровне владеет методологическим аппаратом исследования, осуществляет сравнительно-сопоставительный анализ разных теоретических подходов, практическая часть ПЭР выполнена качественно и на высоком уровне.

7.2 Рецензирование письменной экзаменационной работы.

Выполненные ПЭР рецензируются преподавателем техникума, руководителем работы. Отзыв должен включать: заключение о соответствии работы заданию на нее, оценку качества выполнения каждого раздела работы, оценку степени разработки вопросов, оригинальности решений (предложений), теоретической и практической значимости работы. Внесение изменений в работу после получения отзыва не допускается. Председатель ПЦК после ознакомления с отзывом руководителя решает вопрос о допуске студента к защите и передает ПЭР в государственную экзаменационную комиссию (ГЭК).

7.3. Порядок подачи апелляции.

По результатам ГИА выпускник, участвовавший в ГИА, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения ГИА и (или) несогласии с ее результатами.

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум». Апелляция о нарушении порядка проведения ГИА подается непосредственно в день проведения ГИА. Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов ГИА. Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Состав апелляционной комиссии утверждается одновременно с утверждением состава ГЭК. Апелляционная комиссия формируется в количестве не менее пяти человек из числа преподавателей ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум», не входящих в данном учебном году в состав ГЭК. Председателем апелляционной комиссии является директор ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум».

Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава. На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель ГЭК.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции. С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей). Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей ГИА.

При рассмотрении апелляции о нарушении порядка проведения ГИА апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из решений:

- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях порядка проведения ГИА выпускника не подтвердились и/или не повлияли на результат ГИА;
- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях порядка проведения ГИА выпускника подтвердились и повлияли на результат ГИА.

В последнем случае результат проведения ГИА подлежит аннулированию, в связи, с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сроки, установленные ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум».

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум».

8. Условия проведения защиты.

Защита ПЭР проводится на открытом заседании ГЭК, составляется протокол ГИА. На защиту работы отводится до 20 минут на одного студента. Процедура защиты включает доклад студента (не более 10 минут), чтение отзыва, вопросы членов комиссии, ответы студента. На защите работы выпускник должен продемонстрировать ПЭР в распечатанном и сброшюрованном виде и электронную презентацию.

9. Принятие решений ГЭК.

Решение государственной экзаменационной комиссии о присвоении квалификации выпускникам, прошедшим государственную итоговую аттестацию и выдаче соответствующего документа об образовании

фиксируется в протоколе заседания государственной экзаменационной комиссии и оформляется приказом директора ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум».

10. Хранение письменных экзаменационных работ.

Выполненные студентами письменные экзаменационные работы хранятся после их защиты в образовательном учреждении пять лет. По истечении указанного срока вопрос о дальнейшем хранении решается организуемой по приказу директора техникума комиссией, которая представляет предложения о списании письменных экзаменационных работ. Списание письменных экзаменационных работ оформляется соответствующим актом. Лучшие работы, представляющие учебно-методическую ценность, могут быть использованы в качестве учебных пособий в техникуме.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ЭНГЕЛЬССКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»
(ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум»)**

ПЦК строительных профессий/ специальностей

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Форма обучения очная

ПИСЬМЕННАЯ ЭКЗАМЕНАЦИОННАЯ РАБОТА

Иванов Николай Владимирович

Тема: Изготовление газонной металлической решётки из секций

Руководитель письменной экзаменационной работы:
преподаватель Костин Анатолий Александрович

Работа допущена к защите

Руководитель ПЦК

Пирская
Марина
Александровна

« » _____ 2024 г.

2024 год

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ЭНГЕЛЬССКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»
(ГАПОУ СО «Энгельсский политехникум»)

ПЦК строительных профессий/ специальностей

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Форма обучения очная

ЗАДАНИЕ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПИСЬМЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Профессия: 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Группа: СВ - 31/19

Студент: **Толстяк Дмитрий Алексеевич**

Тема : Технология изготовления сварной решетчатой конструкции из прутка диаметром 16 мм и уголка 75х75х5 мм для ливневой канализации электродуговой сваркой

Содержание пояснительной записки:

1. Введение.

(раскрывается развитие сварочного производства, его важность и значение в экономике страны: описываются поставленные цели и задачи работы)

2. Основная часть

2.1 Организация рабочего места.

(указывается принцип выбора рабочего места и его оснащение)

2.2 Выбор сварочного оборудования.

(выбираются необходимые трансформаторы, электроды, провода, сварочные газы, горелки).

2.3 Подготовка деталей к сварке (газовой резке).

(указываются способы подготовки деталей к сварке, инструмент, слесарное оборудование, разделка кромок).

2.4 Технология сварки конструкции.

(выбираются сварные швы, дается порядок сварки конструкции)

2.4.1 Контроль сварных конструкций

(описываются виды и методы контроля конструкций, указывается измерительное оборудование, его работа, измерительный инструмент)

2.5 Техника безопасности.

(раскрываются вопросы охраны труда, требования к инструменту, расположению и оборудованию рабочих мест).

3. Заключение

(дается представление о выполнении задач и целей работы, делаются выводы)

4. Список использованной литературы

(указываются источники информации: учебники, справочники, интернет-сайты)

Приложение.

Чертеж сварной конструкции формат А2 1лист

(выполняется главный вид сварной конструкции, указываются сварочные швы, схемы порядка сварки деталей, заполняется угловая спецификация и штамп чертежа)

Дата выдачи задания _____ 2024 год

Дата сдачи готовой работы _____ 2024 год

Руководитель письменной экзаменационной работы

_____ Акимов А.В.

Студент группы СВ - 31/18 _____ Толстяк Д.А.

График выполнения ПЭР

№	Этапы выполнения работы и мероприятия	Сроки выполнения
1.	Подбор литературы, ее изучение и проработка	08.03.2024
2.	Составление плана письменной экзаменационной работы и согласование ее с руководителем	11.03.2024
3.	Поэтапное написание текста письменной экзаменационной работы	04.04.2024
3.1.	Разработка и представление на проверку введения, первой главы (пояснительной записки, теоретического материала)	15.04.2024
3.2.	Накопление, систематизация и анализ практических материалов	06.05.2024
3.3.	Разработка и представление на проверку графической части (готового продукта, практической части)	13.05.2024
4.	Составление библиографии по основным источникам	17.05.2024
5.	Согласование с руководителем выводов и предложений	20.05.2024
8.	Получение отзыва руководителя	27.05.2024
9.	Ознакомление с отзывом	29.05.2024
11.	Подготовка к защите (подготовка доклада, компьютерной презентации, раздаточного материала)	30.05.2024
12.	Передача завершенной работы с отзывом руководителя предметно-цикловую комиссию	03.06.2024
13.	Передача завершенной работы с отзывом и допуском руководителя ПЦК для защиты	05.06.2024

Руководитель письменной

экзаменационной работы: Костин А.А.

« » 2024 г.

Студент

« » 2024 г.

РАССМОТРЕНО на заседании ПЦК
строительных профессий/
специальностей
Протокол № 3, 28.10.2023 г.
Председатель комиссии
_____М.А.Пирская

ОДОБРЕНО
Зам. Директора по УМР
_____Н.В.Галкина
«_____» _____ 2023г.

Тематика письменных экзаменационных работ
для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))
на 2023-2024 учебный год.

№ п/п	Наименование тем
1.	Технология изготовления фермы Б-3 при использовании инвертор плазменной резки
2.	Технология изготовления переходных лестниц
3.	Технология изготовления стеллажа для хранения сортового проката
4.	Технология изготовления сварной конструкции двутавровой балки ручной дуговой сваркой
5.	Технология изготовления металлической площадки под люк тепловой камеры электродуговой сваркой
6.	Технология изготовления трубопровода горячего водоснабжения
7.	Технология изготовления переходных лестниц
8.	Технология изготовления балки гаражных ворот
9.	Технология изготовления металлического гаража
10.	Технология изготовления лестницы винтового типа
11.	Технология изготовления газопровода
12.	Технология изготовления квартирной двери
13.	Технология изготовления цилиндрических сосудов
14.	Технология изготовления фермы А-66 при использовании ТД-300
15.	Технология ручной дуговой наплавки на валы электрических двигателей
16.	Технология изготовления лестницы для тепловой камеры полуавтоматической сваркой в среде CO ₂
17.	Технология изготовления щита стенки бассейна Б-15 Т при использовании ТД-501УЗ
18.	Технология изготовления металлических лестниц с двумя боковыми несущими балками - тетивами
19.	Технология изготовления наплавки приводного вала вентилятора ручной дуговой сваркой
20.	Технология изготовления рамы гаражных ворот
21.	Технология изготовления оконной решётки.
22.	Технология изготовления поддерживающей арки из труб диаметром 200 мм полуавтоматической сваркой
23.	Технология изготовления стойки А-54 при использовании ТДМ-317УЗ
24.	Технология изготовления металлической двери
25.	Тема по выбору студента.